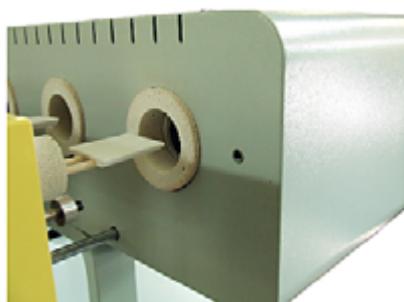


Art.	Descrizione	Description
21CI7621	<p>FORNO A GRADIENTI MOD. GR/20/12 Forno da laboratorio costruito con struttura in acciaio verniciato con vernici epossidiche antigraffio cotte a 180°C. L'isolamento termico è costituito da fibra ceramica e mattoni refrattari a bassa densità. La parte riscaldante è composta da resistenze elettriche in filo tipo KANTHAL avvolto a spirale. La caratteristica di un forno a gradiente è di avere diverse zone di cottura con temperature differenziate (gradiente termico), che seguono lo stesso ciclo di cottura, su campioni dello stesso tipo. Il vantaggio di questo modello confrontato ai modelli precedenti consiste in primo luogo di usufruire di una elettronica moderna, di poter effettuare cicli più rapidi, e poter cuocere provini di dimensioni maggiori, minore usura delle resistenze e di conseguenza minore manutenzione oltre ad essere più compatto e di nuovo design. Le prerogative più importanti di questo modello sono:</p> <ul style="list-style-type: none"> • possibilità di cuocere campioni con dimensione massima 50x70x20(h) mm • uniformità di temperatura all'interno di ognuna delle 6 celle di circa +/-2/2,5°C • possibilità di fissare e gestire gradienti minimi di 10°C e massimi di 60°C fra le celle • gestione del ciclo di cottura affidato ad un PC (con sistema operativo Windows) • dotato di touch screen • possibilità di archiviare e stampare i risultati ottenuti nelle varie celle durante i cicli termici • semplicità di utilizzo e programmazione del PC • predisposizione con porta USB e porta Ethernet • possibilità di effettuare cicli rapidi con tempi di raggiungimento della massima temperatura da un minimo di 20 minuti a un massimo di 5 ore • raffreddamento con ventilazione indiretta (il tempo indicativo per raffreddare fino a 200/300°C è di circa 1,5/2 ore) <p>Temperatura massima: +1320°C Alimentazione elettrica: 400 V trifase + N, 50 Hz, 13 kW Dimensioni di ingombro 1450x600x1250 mm Peso netto 180 kg</p>	<p>MOD. GR/20/12 SPECIAL GRADIENT KILN Laboratory oven built with steel structure painted with scratch-resistant epoxy paints fired at 180 °C° The thermal insulation consists of ceramic fiber and low-density refractory bricks. The heating part is made up of spiral-wound KANTHAL-type electric resistors. The characteristic of a gradient kiln is having different firing zones with different temperatures (thermal gradient), which follow the same firing cycle, on samples of the same type. The advantage of this model compared to previous models is first of all to take advantage of modern electronics, to be able to perform faster cycles, and to be able to fire larger samples, less wear of the resistors and consequently less maintenance as well as being more compact and with a new design.</p> <p>The most important features of this model are:</p> <ul style="list-style-type: none"> • possibility of firing samples with a maximum size of 50x70x20 (h) mm • uniformity of temperature within each of the 6 cells of approximately +/- 2 / 2.5 ° C • possibility of setting and managing minimum gradients of 10 ° C and maximum of 60 ° C between the cells • management of the cooking cycle entrusted to a PC (with Windows operating system) • equipped with a touch screen • possibility of saving and printing the results obtained in the various cells during the thermal cycles • simplicity of manipulation and programming of the PC • predisposition with USB port and Ethernet port • possibility of carrying out rapid cycles with times of reaching the maximum temperature from a minimum of 20 minutes to a maximum of 5 hours • cooling with indirect ventilation (the indicative time to cool down to 200/300 ° C is about 1.5/2 hours) <p>Maximum temperature: +1320°C Power input 400 V three-phase +N, 50 Hz. 13 kW. Overall dimensions 1450x600x1250 mm Net weight 180 kg</p>



Art. 21CI7621